

INNOVATION:

- Steigerung der Abgabe-Fließrate bei Schwerkraftabgabe
- Kombination von zwei oder mehreren Kammern mit gleichem Produkt an einem Abgabeschlauch und gleichzeitiger Direktabgabe aus den anderen Kammern (In Verbindung mit einem Qualitätssicherungssystem oder Peilstabsystem mit entsprechender Steuerung)

VORTEILE:

- Deutliche Verkürzung der Abgabezeiten, damit eine Steigerung der Effizienz und somit eine Kosteneinsparung
- Besseres Auslaufverhalten durch größeren Neigungswinkel der Rohrleitungen

- Minimale Restmengen im System, wodurch ein Produktwechsel ohne Risiko einer Vermischung vorgenommen werden kann

PROBLEMLÖSUNG:

- Bodenventile mit deutlich vergrößertem Durchlassquerschnitt
- Rohrleitungen mit vergrößertem Querschnitt
- Neuartiger Kollektor mit revolutionärem Konzept ohne Höhenversatz zwischen Level 1 und Level 2 sowie freiem Durchflussquerschnitt ohne umspülte Teile wie Ventilteller, Federn oder Zylindern
- Kugelhähne als Stellglieder pneumatisch öffnend, Federkraft schließend mit Sicherungsfunktion zur Abgabeunterbrechung bei unvorhergesehener Störung im pneumatischem Steuerungssystem

- Ex-geschützte Schauglasringbeleuchtung zur verbesserten visuellen Überprüfung des Produktes (Farbe) auch bei schlechten Lichtverhältnissen

HANDHABUNG:

- Keinerlei Training oder Schulung in der Handhabung des Pit Stop-Konzepts notwendig, im Vergleich zu vorhandenen, handelsüblichen Lösungen am Markt.

